

ÕMBLUSKURSUSE AINEKAVA

I ÜLDOSA

Sihtgrupp:	15-aastased ja vanemad/ edasijõudnutele
Õppetöö maht:	1. 4 õppetundi nädalas 1 kord, 4 järjestikust õppetundi korraga 2. 4 õppetundi nädalas 1 kord, 4 järjestikust õppetundi korraga
Õppekeel:	eesti keeles
Õppetöö kestvus:	35 nädalat, 140/ 140 õppetundi
Õppetegevus:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Õppetunnid toimuvad grupis. ▪ Töö- ja õppevahendite olemasolu on õppija poolt ja osaliselt kooli poolt. ▪ Lisaks õppetööle õppijad osalevad erinevatel näitustel.
Õpetaja	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Meta Tulyakova

II ÕPPETÖÖ

EESMÄRGID

1. Arendada püsivust alustatu lõpuleviimisel.
2. Õpetada tundma erinevaid materjale ning nende kasutamist praktilises tegevuses.
3. Õpetada tunnetama oma võimeid, et teada raskuste ja edukuse põhjusi.
4. Väärtustada oma ja teiste tööd.
5. Õppija omandab üldise teooria ja praktilised oskused, mis võimaldavad valmistada kvaliteetseid tooteid.
6. Kursus on üles ehitatud niiviisi, et kombineerides teooria ja praktikat, õppija saaks omandada erinevat tüüpe toote lõiked ja nende õmblemist.
7. Kursuse käigus õppija saab teadmisi toote valmistamisest algusest lõppuni.

ÕPIVÄLJUNDID

Õppekava läbimisel õppija:

- Väärtustab läbitud kursust ja on kursis õmblemise arengusuundadega.
- Mõistab õmblusprotsessi ja oskab orienteeruda selles valdkonnas.
- Tunneb erinevaid materjale, töötleb neid vastavalt tehnoloogiale ja omadustele, kasutab materjale säästlikult.
- Õmbleb tooted vastavalt õppe programmile, oskab kasutada õmblusmasinat ning äärestusmasinat ja kuumniisket töötlemisseadet kasutades vastavaid töö- ja abivahendeid.
- Tööülesande täitmisel juhindub etteantud korraldusest, tehnoloogiast ja tootenäidistest, kontrollib ja hindab töötulemust vastavalt sellele.
- On avatud koostööle.
- Mõistab töö kavandamise tähtsust ja suudab oma aega planeerida.

III ÕPPETÖÖ SISU**4 õppetundi nädalas**

Nr.	Töö sisu	Algajad õt. arv	Edasijõu dnutele õt. arv
1.	TÖÖOHUTUS -Peamised ohutegurid. Riskitegurid, mis tulenevad töökeskkonna - õmblusseadmete ja triikimissüsteemi kasutamine - allergia - teravad töövahendid - tähelepanelikus tööprotsessis.	4	2
2.	MATERJALIÕPETUS -Kanga omadused -kuum-niiske töötlemine - tekstiilmaterjalide hoidmine ja hooldus -kangaste sortiment	12	8
3.	ÕMBLUSTEHNOLOOGIA ALUSÕPE - õmblusmasinate nõelte ja niitide valik - sobiva kanga valik - tehnoloogiline järjekord õmblemisel - seeiliku tehnoloogia - pluus/kleidi tehnoloogia	40	24
4.	ÕMBLUS PRAKTIKA - lõigete konstrueerimine / modelleerimine - lõigete/ lekaalide paigutus kangale - toote õmblemine ja töötlemine - toote lõppviimistlus	84	106

IV HINDAMINE

Hindamine toimub suuliselt praktilise töö käigus. Õpetaja ja õppija peavad intervjuu ja suuliselt analüüsivad tehtud töö.

Kujundav hindamine toimub kaks korda aastas (detsember, mai) suuliselt iga õppijaga, individuaalselt või grupis.